

昭和ファインセラミックスの  
安全衛生活動

SHOWA  
DENKO

1

2019年6月14日  
昭和ファインセラミックス株式会社

# 目次

- 1.会社紹介
- 2.安全管理と安全成績
- 3.安全活動
- 4.衛生・健康管理活動
- 5.まとめ

# 昭和電工(株)塩尻事業所 全景

塩尻市は長野県のほぼ中央に位置し、太平洋側と日本海側の交通が交差する交通の要衝である。ブドウを原料とする酸味のきいたワインや親しみやすい木曽の漆器の産地として知られている。昭和電工(株)塩尻事業所は、塩尻駅の南にあり、名古屋方面と東京方面にわかれる分岐点に位置する。敷地面積は、約300,000m<sup>2</sup>である。塩尻事業所内に、昭和電工(株)のグループ会社である昭和電工セラミックス(株)塩尻工場と昭和ファインセラミックス(株)の2社の生産拠点がある。

# 昭和ファインセラミックスの概要



昭和ファインセラミックス株式会社

名称 昭和ファインセラミックス株式会社  
所在地 長野県塩尻市大字宗賀1番地  
設立 2015年(平成27年)1月  
従業員数 77名  
資本金 3,000万円  
業務内容 セラミックス研磨微粉製造販売  
及び 工程作業業務受託  
(昭和電工株式会社 100%出資 グループ会社)

昭和ファインセラミックス遠景

# 昭和ファインセラミックス(株) 沿革



昭和ファインセラミックス株式会社

## 【塩尻昭和(株) (SJS) 沿革】

- 1959年 前身である横浜化学(株)設立
- 1981年3月 旧信州昭和(株)設立 昭和電工(株)製造業務受託・工事請負・発電動力運転管理
- 2004年6月 昭和電工(株)の工務関係を主業務としていた昭和興産(株) (現大町事業所) と合併し現在の信州昭和(株)としてスタート
- 2008年1月 工務部門が昭和電工(株)大町・塩尻に復帰
- 2010年10月 塩尻事業所給油所廃業
- 2014年1月 大町事業所と分割し、塩尻昭和(株)発足

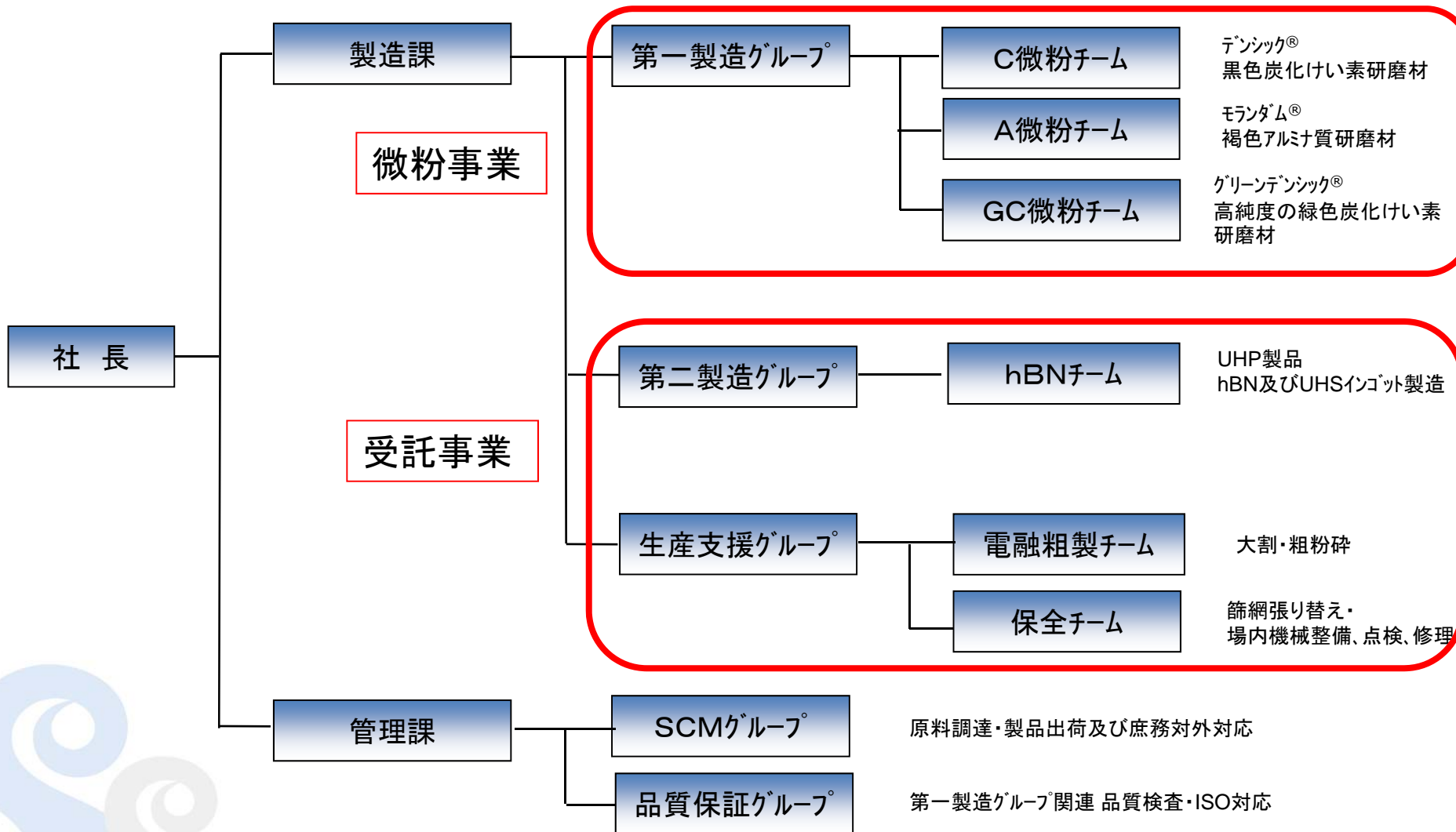
## 【名古屋研磨材工業(株) (NKK)沿革】

- 1965年4月 名古屋研磨材工業(株)設立
- 1968年5月 昭和電工(株)が資本参加 CとG C微粉の製造を開始
- 1984年2月 営業部門をを昭和電工(株)に統合
- 2000年10月 I S O 9002 (1994) 認証取得 本社工場ならびに塩尻工場
- 2003年10月 I S O 9001 : 2000へ更新
- 2008年8月 株主変更により昭和電工(株)の100%子会社へ
- 2011年4月 昭和電工(株)よりG C微粉生産受託
- 2013年1月 昭和電工(株)の連結対象会社となる

**2015年1月 塩尻昭和(株)と名古屋研磨材工業(株)の合併により、昭和ファインセラミックス株式会社 (SFC) 発足**

# 昭和ファインセラミックス組織配置図

昭和ファインセラミックス株式会社

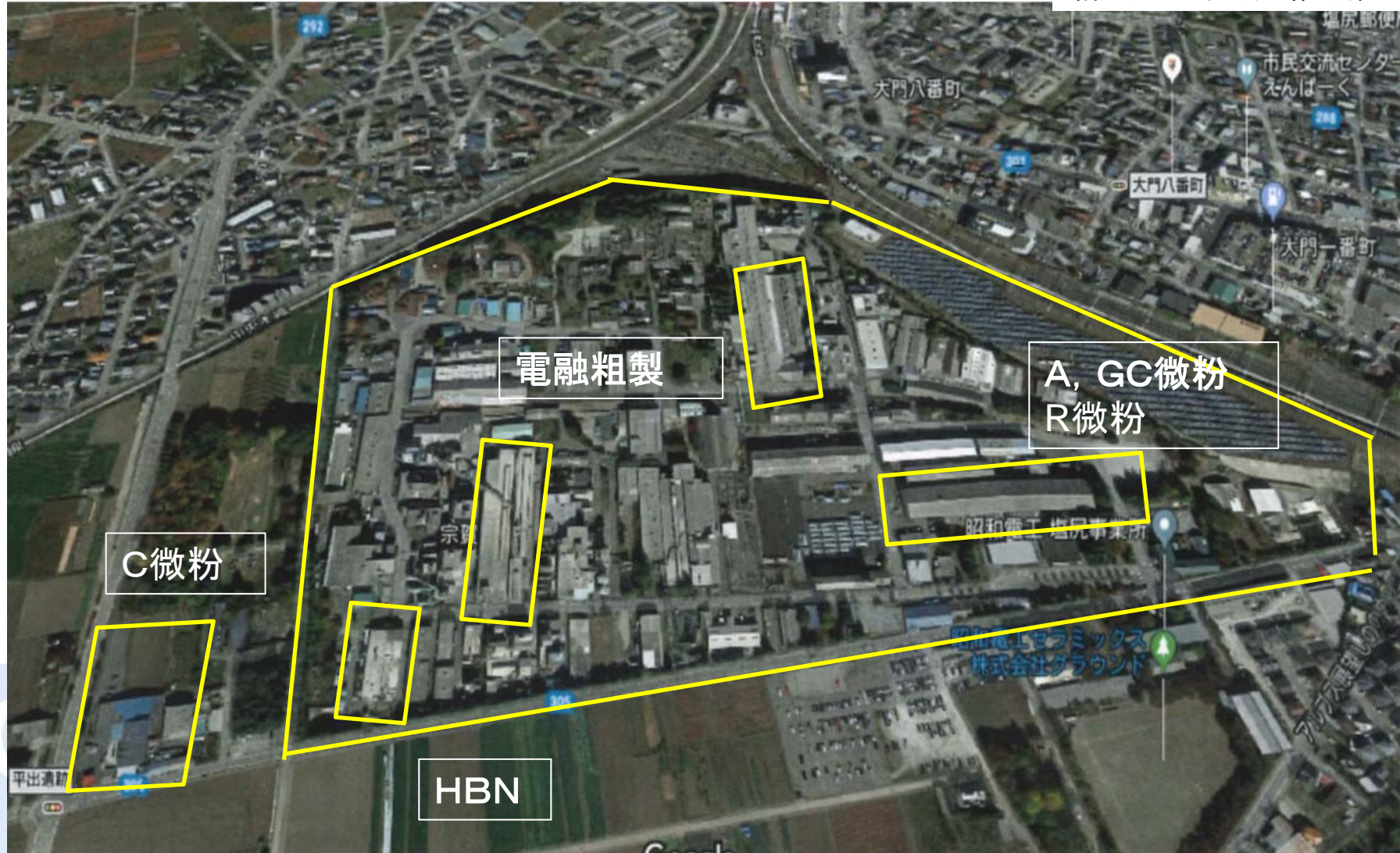


\* その他、昭和電工セラミックスの総務部、第3製造課に出向あり

# 昭和ファインセラミックス 製造工場



昭和ファインセラミックス株式会社



# 第一製造グループ製品ラインナップ

## 【A】モランダム®

褐色アルミナ質研磨材です。  
適度な硬度と靱性で汎用性の高い研磨材です。  
標準粒度は、#240～#2500 です。  
主な用途：一般ラップ・砥石・研磨布紙・ブラスト など

## 【GC】グリーンデンシック®

高純度の緑色炭化けい素研磨材です。  
アルミナ質研磨材よりも硬くダイヤモンドに  
次ぐ硬さです。  
標準粒度は、#240～#8000 です。  
主な用途：一般ラップ・砥石・研磨布紙 など

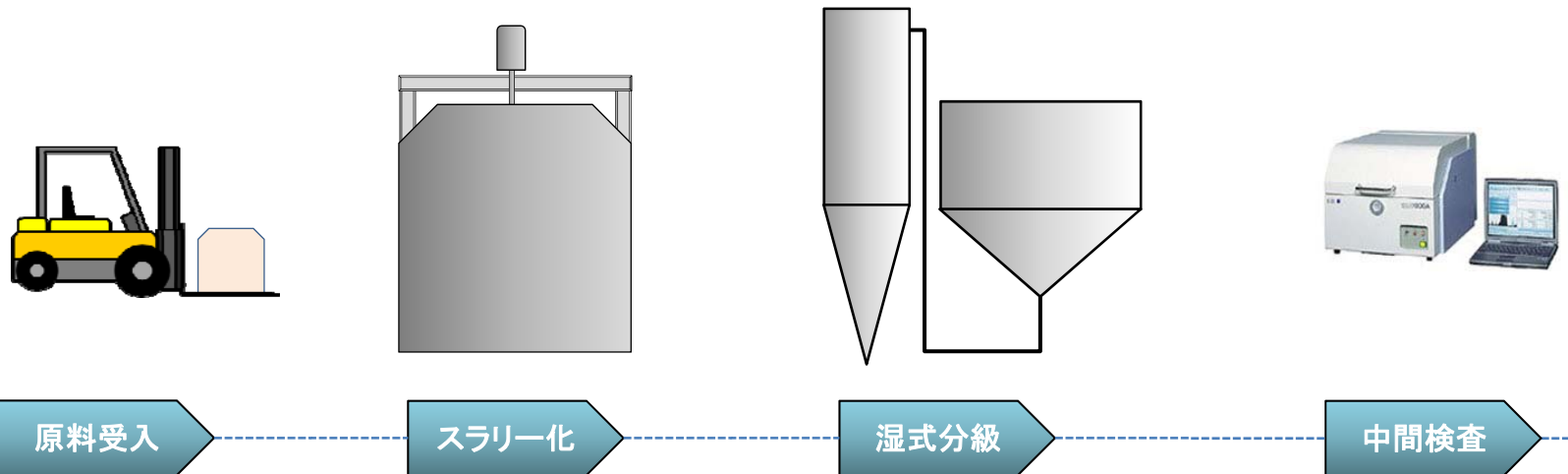


## 【C】デンシック®

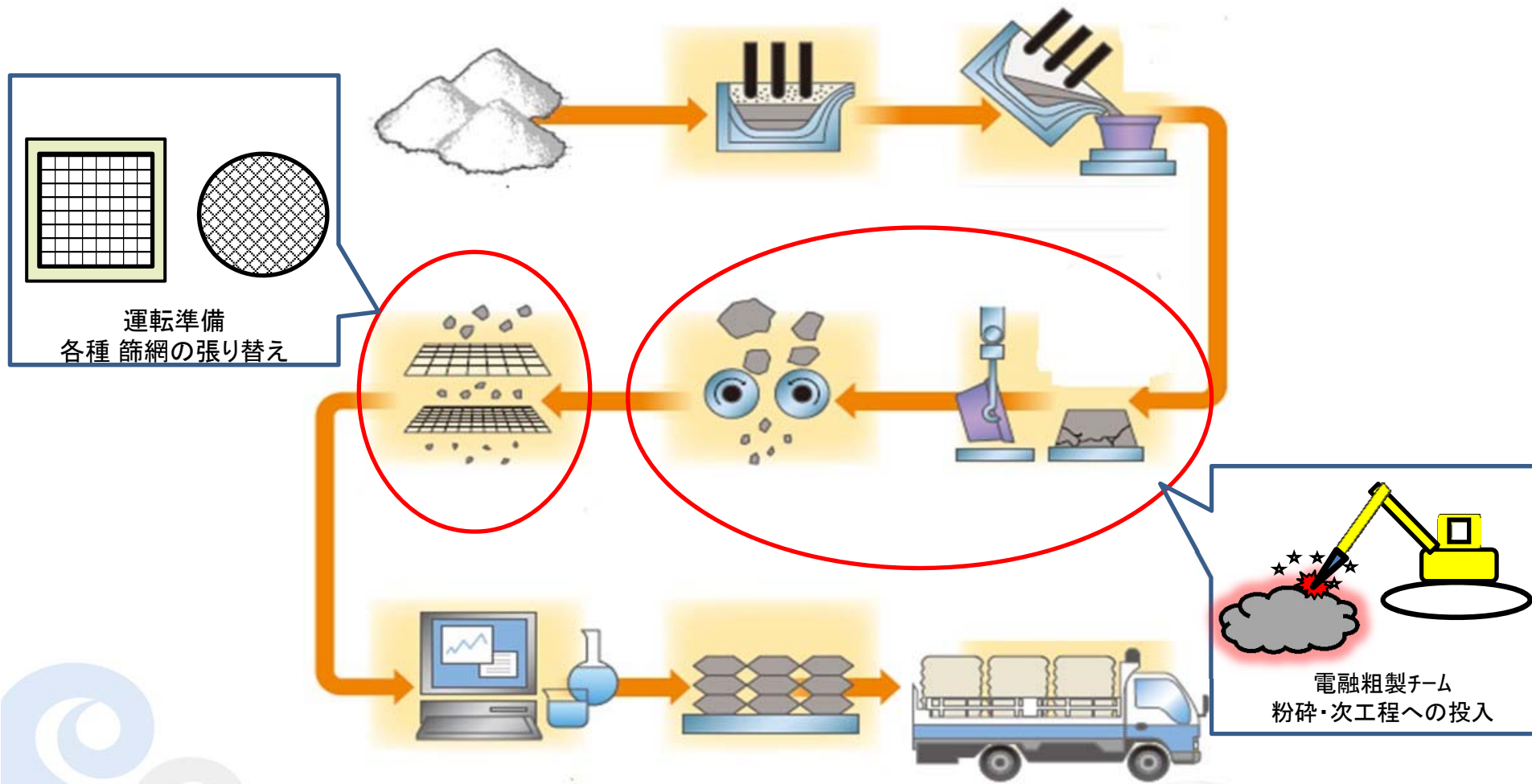
黒色炭化けい素研磨材です。  
GC並みの硬さでタフな汎用性研磨材です。  
標準粒度は、#240～#4000 です。  
主な用途：一般ラップ・砥石・切断・研磨布紙・充填材 など

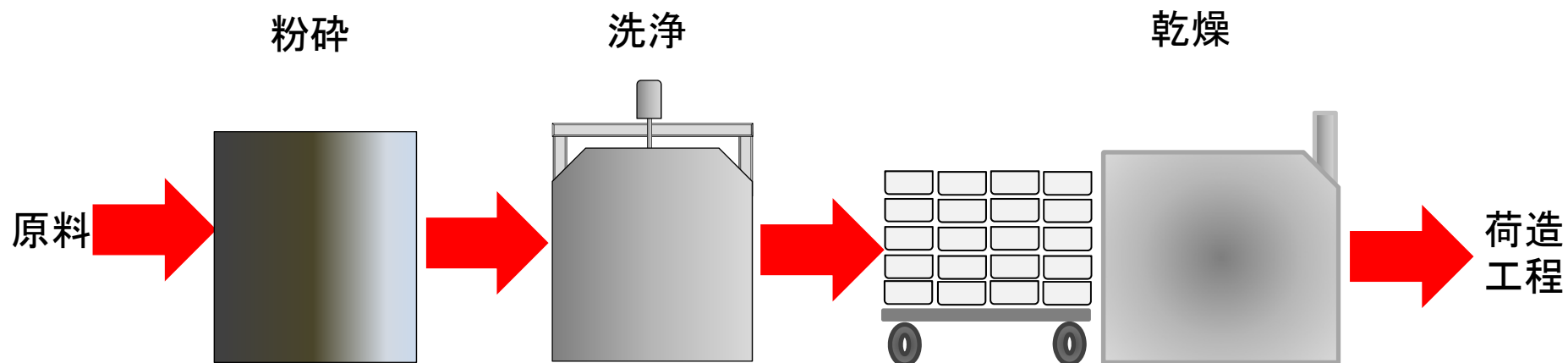


# 第一製造グループ微粉製造工程



# 生産支援グループ電融粗製チーム・運転準備 作業内容





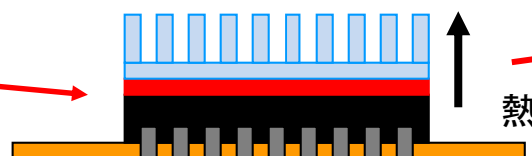
# 第二製造グループ hBN 製造工程

ショウビーエヌ® UHP  
六方晶窒化ホウ素製品  
(粉末製品及び成形体)

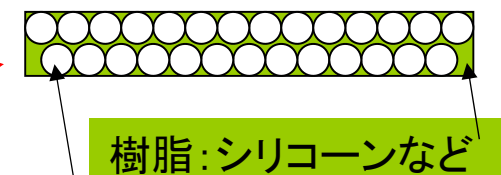


放熱部材

放熱シート



優れた、熱的特性 (高融点・高熱伝導率)  
優れた、耐蝕性 (化学的に安定)  
優れた、電気特性 (高絶縁性・低誘電率)  
優れた、潤滑・離型作用



フィラー材 (絶縁・放熱) として、  
hBNの粉を練り込み使用している  
他アルミナ, AlNなど

# 昭和ファインセラミックスのCSR活動

## ・地域清掃への参加

工場周辺や市の街づくりの一環として実施される清掃活動に参加しています。

## ・アルミ缶リサイクル活動

各家庭から出たアルミ缶を持ち寄り、全従業員がアルミ缶リサイクル活動に参加しています。

## ・安全パトロール

作業現場を実際に確認し危険の芽を摘み取る取り組みとしてRCパトロールを定期的 to 実施しています。

## ・改善提案活動・ヒヤリハット

効率よく、働きやすい安全な職場作りを目指して改善提案・ヒヤリハット事例の提案制度を推進しています。

## ・SDK-S活動

SDK-S活動とは全員の力を結集し工場目標を達成する活動です。各課・グループの課題の中で重要なテーマについてはチームをつくり、メンバーが知恵を出し合いながら取り組みを進めています。



みんなで取組もう!

アルミ缶リサイクル



## ■ISO9001の認証

昭和ファインセラミックス(旧名古屋研磨材工業)は国際品質保証規格である**ISO9001**の認証を2000年に取得しました。

品質方針に基づき、PDCAサイクルを機能させ、品質の継続的改善活動を進めています。



ISO9001認定登録証

# 目次

- 1.会社紹介
- 2.安全管理と安全成績
- 3.安全活動
- 4.衛生・健康管理活動
- 5.まとめ



## 2018年 昭和ファインセラミックス株式会社 経営方針

社長 下野正晴

一人一人の持てる力を結集し  
存在価値のある会社へ!!

1. 安全・安定操業の実現
2. RCの強化、コンプライアンスの徹底
3. 研磨微粉部門の効率的な生産による収益拡大
4. 業務受託部門の効率的な運営
5. 将来に向けた組織力、現場力の向上

以上



# レスポンスブル(RC)実行目標と課題 2018年度



昭和ファインセラミックス株式会社

## 2018年 レスポンスブル・ケア(RC)実行目標と課題

社員の安全及び健康の確保と環境の保全是企業としての社会的責務であり使命である。  
また、安全・安定操業とレスポンスブル・ケアの実行は当社にとって極めて大切である。  
その為に、企業行動規範に基づいた行動で、全社員が緊張感をもって職務に従事し、安全が  
全てに優先することの実践、環境事故ゼロの継続と作業環境改善を皆で実行しよう。

**実行目標 「安全・安定操業の実現」「RCの強化、コンプライアンスの徹底」**

### 実行課題

- 労働災害の撲滅 労働災害ゼロの継続** (不休災害10000日達成に向けて)  
リスクアセスメントの定着、ヒヤリハット・気がかりの有効活用(目標 42件/人・年)  
決めたルールへの遵守と危険予知(KY)の実施  
類似災害の撲滅、水平展開、 創る安全の推進
- 設備災害の撲滅 設備事故ゼロの実現**  
各種法定、自主点検の適正運用  
設備故障・事故の記録充実と活用、個別機器の管理強化  
異常への感度アップと、不具合の早期改善、事前改善の実行
- 環境管理の徹底 環境異常の発生「ゼロ」継続** 環境リスクの排除  
環境トラブルチェックリストでの弱点抽出  
ゼロエミッションへの取組開始  
アルミ缶リサイクル
- 作業環境の向上 業務上疾病の発生「ゼロ」継続** 快適な職場環境の形成  
作業環境測定の確実な実施と対策  
粉塵、騒音、高熱環境の低減、熱中症対策の推進  
化学物質管理(リスクアセスメント)教育
- 健康管理の増進 ころとからだの健康保持・増進** 生活習慣病の予防、ころの健康づくり  
メンタルヘルス ストレスチェックの実施と活用
- リスク管理の徹底 リスク管理の継続** リスク棚卸の見直しと低減  
BCP(事業継続計画)の作成、耐震診断の検討  
化学物質管理の徹底 SDS、ラベルの作成

## 主要行動計画

項目	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1 危険予知、ヒヤリハット 災害事例の振り返り				強化月間						強化月間		
2 RC(パトロール 安全衛生委員会)				毎月実施								
3 作業環境測定			各種場 準2種測定	朝じん、騒音、特定粉、有機溶剤								
4 電気保安点検 の徹底						年度点検						
5 各種法定点検 フォークリフト	月次点検											
6 定期耐震診断		年度点検(0数値)		年度点検(0数値)			年度点検(0数値)		年度点検(0数値)		年度点検(0数値)	
7 各種 週間・月間行事			大工手前運動									
安全管理	安全管理特別 強化月間				安全管理 安全年終月間	安全大会	安全 強化月間	安全管理 強化月間	安全管理 強化月間	安全管理 強化月間	安全管理 強化月間	安全管理 強化月間
		危険用2F20 調査点検	防火調査点検 設備調査点検	設備調査点検	設備調査点検 設備調査点検	設備調査点検 設備調査点検	設備調査点検 設備調査点検	設備調査点検 設備調査点検	設備調査点検 設備調査点検	設備調査点検 設備調査点検	設備調査点検 設備調査点検	設備調査点検 設備調査点検
				リスク棚卸(3-8)								
					耐震診断(1-6)							
啓発啓			交通安全		交通安全		交通安全		交通安全		交通安全	
				安全管理(7-1)~ 7)	安全管理(7-1)~ 7)		安全管理(7-1)~ 7)		安全管理(7-1)~ 7)		安全管理(7-1)~ 7)	

2018年 1月 4日  
昭和ファインセラミックス株式会社  
代表取締役社長 下野正晴

## (RC活動方針)

- ・社員の安全及び健康の確保と環境の保全是企業としての社会的責務であり使命である。
- ・また、安全・安定操業とレスポンシブルケアの実行は当社にとって極めて大切である。
- ・その為に、企業行動規範に基づいた行動で、全社員が緊張感をもって職務に従事し、安全がすべてに優先することを実践、環境事故ゼロの継続と作業環境改善を皆で実行しよう。

(実行目標)

「安全・安定操業の実現」

「RCの強化、コンプライアンスの徹底」

## (実行課題)

労働災害の撲滅	労働災害ゼロの継続（不休災害10000日達成に向けて） リスクアセスメントの定着、ヒヤリハット・気がかりの有効活用(目標 42件/人・年) 決めたルール of 遵守と危険予知(KY)の実施 類似災害の撲滅、水平展開、創る安全の推進
設備災害の撲滅	<b>設備事故ゼロの実現</b> 各種法定、自主点検の適正運用 設備故障・事故の記録充実と活用、個別機器の管理強化 異常への感度アップと、不具合の早期改善、事前改善の実行
環境管理の徹底	<b>環境異常の発生「ゼロ」継続</b> <span style="float: right;">環境リスクの排除</span> 環境トラブルチェックリストでの弱点抽出 ゼロエミッションへの取組開始 アルミ缶リサイクル
作業環境の向上	<b>業務上疾病の発生「ゼロ」継続</b> <span style="float: right;">快適な職場環境の形成</span> 作業環境測定の実施と対策 粉塵、騒音、高熱環境の低減、熱中症対策の推進 化学物質管理(リスクアセスメント)教育
健康管理の増進	<b>こころとからだの健康保持・増進</b> <span style="float: right;">生活習慣病の予防、こころの健康づくり</span> メンタルヘルス ストレスチェックの実施と活用
リスク管理の徹底	<b>リスク管理の継続</b> <span style="float: right;">リスク棚卸の見直しと低減</span> BCP(事業継続計画)の作成、耐震診断の検討 化学物質管理の徹底 SDS、ラベルの作成

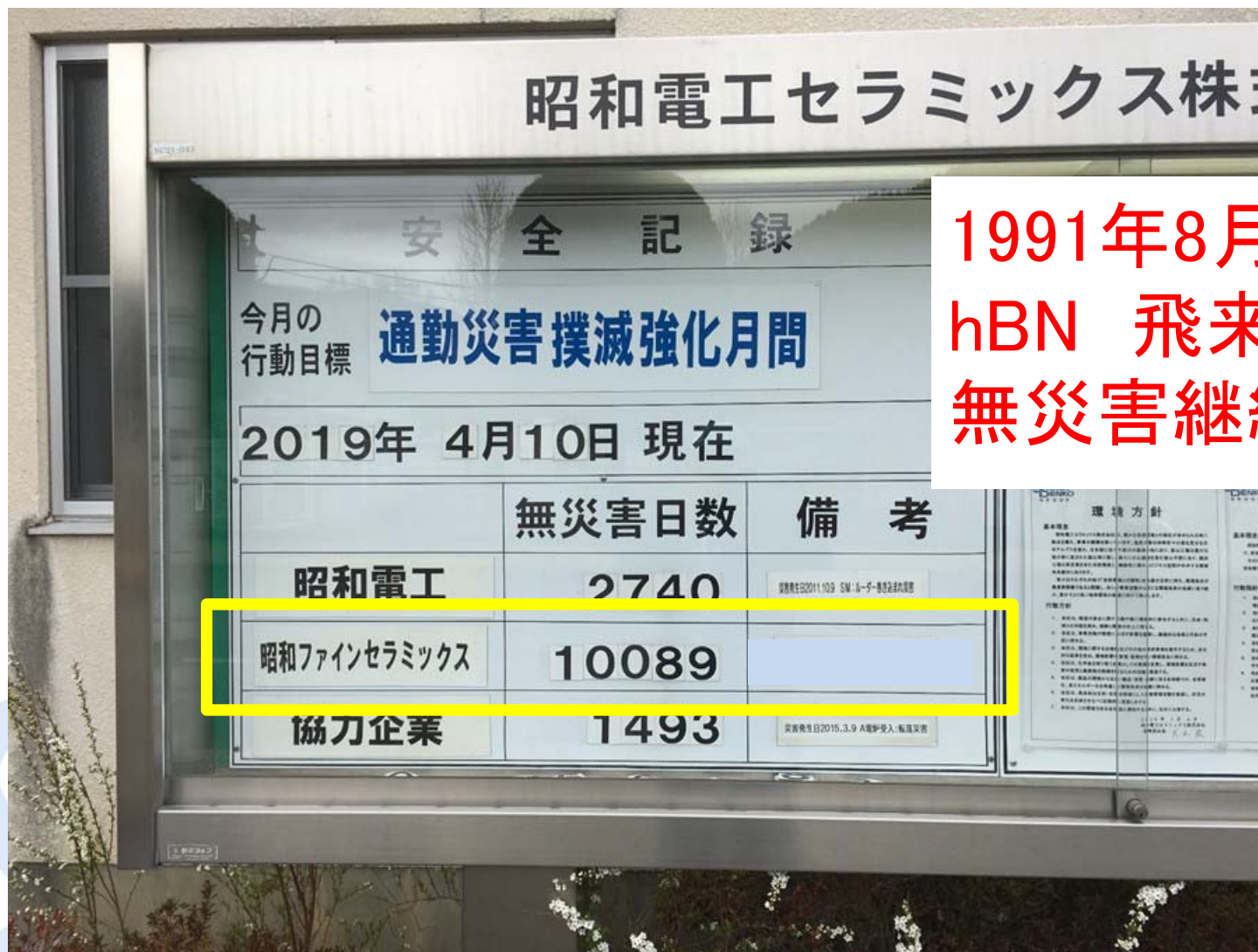
# レスポンスブル(RC) 実行目標と課題 2018年度

昭和ファインセラミックス株式会社

## (主要活動計画)

項目	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
1 危険予知、ヒヤリハット 災害事例の横展開				強化月間						強化月間			
2 RCパトロール 安全衛生委員会				毎月初実施									
3 作業環境測定			各職場 年2回実施 粉じん、騒音、特化物、有機溶剤										
4 電気保安点検 C微粉		—		—		年次点検		—		—		—	
5 各種法定点検 フォークリフト	月次点検												
6 定期健康診断		年次点検(C微粉)		年次点検(C微粉) 春健診			年次点検(hBN)	年次点検(整備)		秋健診		年次点検(A微粉)	
7 各種 週間・月間行事			火災予防運動			環境月間 安全準備月間	安全週間	電気使用安全 月間	労働衛生準備 月間	労働衛生週間 高圧ガス保安 週間	火災予防運動		
安全祈願	安全管理特別 強化月間					安全大会	排水・電炉異常 対応訓練				防災訓練		年末年始 安全確保
			業務用エアコン 簡易点検	消火器点検 救急箱点検	保護具点検	設備点検強化 月間 業務用エアコン 簡易点検				業務用エアコン 簡易点検	保護具点検 梯子等点検 救急箱点検	消防設備点検	酸素濃度計点検 特定化学設備 自主点検 業務用エアコン 簡易点検
					リフト訓練(3-5)								
						熱中症対策(6-9)							
誓約書				交通安全	倫理教育	安全教育(フォーク リフト)	交通安全 安全週間メッセージ 熱中症教育			交通安全	労働衛生メッセージ 玉掛け教育	安全教育(フォーク リフト)	交通安全 人権教育

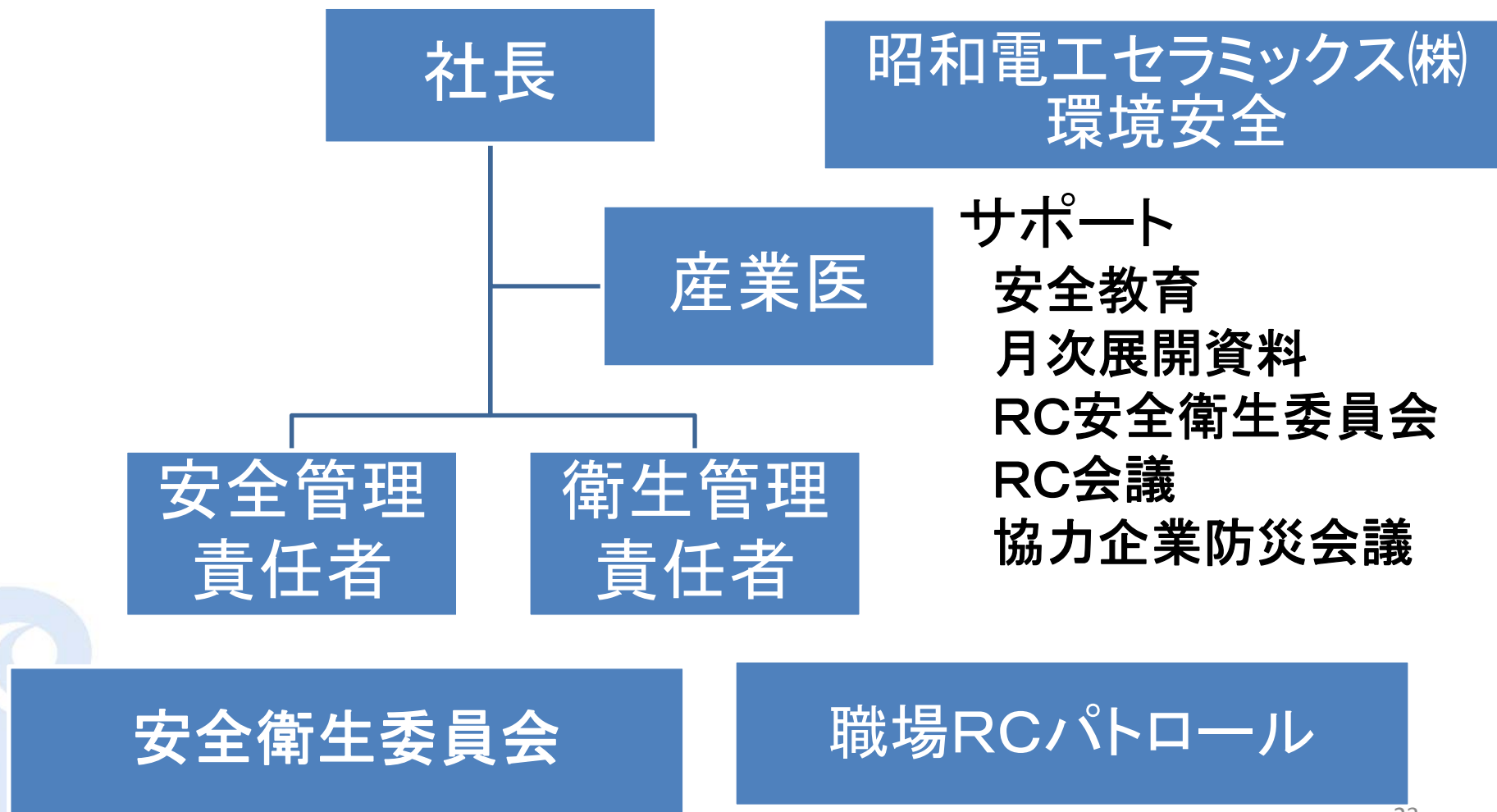
# 安全成績



1991年8月26日発生  
hBN 飛来災害以来  
無災害継続

# 安全管理組織体制

## 安全管理組織体制



# 目次

- 1.会社紹介
- 2.安全管理と安全成績
- 3.安全活動**
- 4.衛生・健康管理活動
- 5.まとめ



## 安全活動の三本柱

### ①ヒヤリハット(HH)

ヒヤリハット改善提案

### ②リスクアセスメント(RA)

リスク評価表 安全・化学物質

### ③危険予知(KY)

災害速報の水平展開

## 具体的活動

- ①“私の安全宣言”活動
- ②SDK-S活動(改善活動)
- ③災害事例の水平展開
  - 1) 保護具(ヘルメット・耐切創手袋)着用  
基準の見直し
  - 2) 転落防止リスクの低減
- ④工程異常報告書の活用
- ⑤安全教育

# ①“私の安全宣言”活動

## 安全宣言活動

### “私の安全宣言”と“私の交通安全宣言”

年初に従業員一人一人が安全宣言をおこなう。

翌年、1年間の安全行動について、自己評価する。

# ① “私の安全宣言”活動

## 具体例

昭和ファインセラミックス株式会社  
社長 下野 正晴 殿



### 私の安全宣言

私は、安全ルールを遵守して安全に行動・作業をし、不安全行動や不注意による事故・災害を発生させないことを宣言します。

私の安全宣言 (今年一年間の具体的安全行動目標等を宣言として記入して下さい。)

私は安全作業を行うために、歩道行動を  
しませんが、

私の交通安全宣言 (今年一年間の具体的安全行動目標等を宣言として記入して下さい。)

私は一時停止場所では、安全の9件を  
止めて安全を確認します。

2018年 / 月 16日

(所属)

(本書を課・グループ毎にまとめ、1月31日(水)までに管理課(所属長経由)へ提出し、  
写しをSDK-S活動版等へ掲示して下さい。)



### 2018年 “私の安全宣言” に対する評価

(2018年に宣言した内容と、それに対する自己評価を記入してください。)

私は安全作業を行うために、歩道行動を  
しませんが、

(評価)

確実に安全作業により、無事故、  
無災害が継続できました。

私は一時停止場所では、安全の9件を  
止めて安全を確認します。

(評価)

一時停止をして左右確認を確実に  
行い、無事故、無違反が継続  
できました。

(評価)

2019年 / 月 28日

(所属)

## ②SDK-S活動(改善活動)

# SDK-S活動(改善活動) 保全チーム 機械整備 粉砕機の安全対策

# ②SDK-S活動(改善活動)



昭和ファインセラミックス株式会社

## 機械整備作業のリスクアセスメントの実施

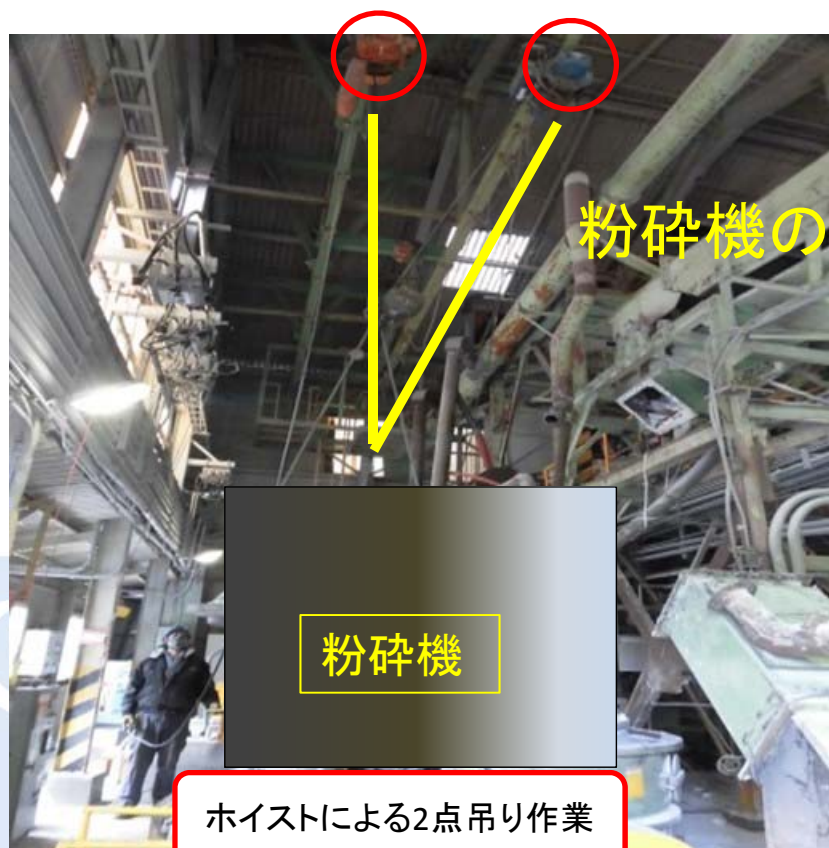
リスクアセスメント評価表

作業・工程・設備の危険源 (ハザード)	リスク内容 (災害に至るプロセス)	可能性	程度	頻度	合計	レベル	方策 (リスクの低減措置)	可能性	程度	頻度	合計	レベル	残留リスク対応 (設備改善)
WA (D2-85) KTセパレーター ローター入替え作業	ローターを2Fに運び込む手段がない (ホイストでは斜め吊りとなる)	6	10	1	17	4	北側ホイストの2Fに足場を設置し ローターの上げ降ろしを実施した 2Fに2t電動ブロックを設置した	1	1	1	3	1	2Fに部品を降ろせるホイストを設置 ステージを改造する
WA (C27-5) 粉砕機 ライナー交換作業	ライナー等の脱着時、斜め吊りとなる	6	6	1	13	3	ライナー等の脱着時、斜め吊りとなる (ホイスト2台を同時に使用)	4	3	1	8	2	斜め吊り作業ゼロ ステージの設置
WA (B12- ) 天井クレーン フックホルト点検作業	レール上の歩行時、転落の危険がある	2	10	1	13	3	二丁巻の安全帯を使用	1	3	1	5	1	
112.3EF (B12- ) 炉上5t天井クレーン 荷重試験	2.5tウエイト引込み作業となり斜め吊りとなる	4	6	1	11	3	ウエイトの吊り方を一部変更 (引込み方)	4	6	1	11	3	斜め吊り作業が解消されていない 専用の台車を製作する
WA (C27-1) 粉砕機 ライナー交換作業 ※改善	ライナー等の脱着時の斜め吊り作業 (ホイスト1台を同時に使用) 足場がないので転落の危険あり	6	6	1	13	3	2.0T天井ホイストクレーンを設置 安全帯の着用	4	3	1	8	2	斜め吊り作業ゼロ ステージの設置

## ②SDK-S活動(改善活動)

### 粉碎機の安全対策

(改善前)



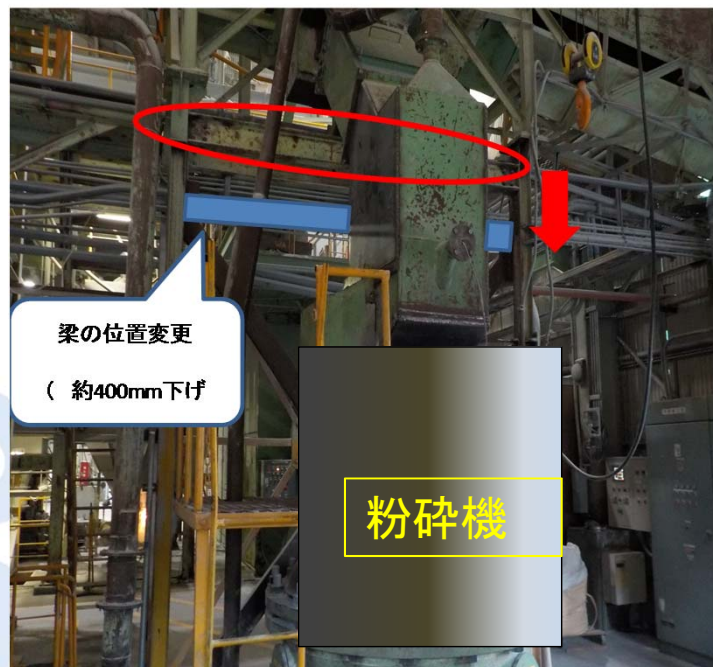
(改善後)



## ②SDK-S活動(改善活動)

### 粉碎機の安全対策 (改善検討)

上部シュート脱着時の作業(高所作業)ステージ  
の設置を検討





## ③災害事例の水平展開

### 1) 保護具着用基準の見直しの事例

#### (i) ヘルメットの耐用年数の明確化

昭和電工グループで2件の転倒・転落災害発生

#### (ii) 耐切創手袋の着用

昭和ファインセラミックス(株)で微傷及び軽微災害発生

### ③災害事例の水平展開

#### (i) ヘルメットの耐用年数の明確化

昭和電工グループで以下2件の転倒・転落災害発生



床面が一部滑りやすくなっており、転倒。被災者はヘルメットを着用していたが、転倒の衝撃で外れたと思われる。



階段から転落。ヘルメットを被っていたが発見時には外れ、近くに落ちていた。ヘルメットが外れた原因・状況は不明。

34

### ③災害事例の水平展開

#### (i)ヘルメットの耐用期間の明確化

- ・昭和電工環境安全室より  
「転倒災害における頭部損傷防止のための要請」
  - a.ヘルメットの衝撃性の向上
  - b.ヘルメット装着方法の適正化
- ・従業員のヘルメットの調査  
旧塩尻昭和と旧名古屋研磨材工業でヘルメットの種類が異なる  
⇒ヘルメットの使用期間が不明や長いものがあることがわかった。

# ③災害事例の水平展開

## (i)ヘルメットの耐用年数の明確化

### ヘルメットの材質と性能

	耐電性	耐候性	耐熱性	耐薬品性	外観(光沢)	リサイクル	耐用年数	作業内容
ABS製	◎	○	△	△	◎	○	3年以内	電気作業 屋外作業
PC製	◎	○	○	×	◎	○	3年以内	電気、屋外作業 高温作業
FRP製	×	◎	◎	○	△	△	5年以内	屋外、高温、低温作業 油・薬品作業
PE製	◎	○	×	◎	○	○	3年以内	電気、屋外作業 油・薬品作業

(出典) ミドリ安全

- 旧名古屋研磨材:ABS製 旧塩尻昭和:FRP製 で  
材質が異なる
- 製造年月日が消えて不明
- 使用がメーカーの耐用年数を超えているものがある



社内で統一  
**FRP製に**

# ③災害事例の水平展開

## (i)ヘルメットの耐用年数の明確化

### ヘルメットへの表示を徹底



ミドリ電機製造(株)  
平成29年09月製造  
1) 飛来・落下用  
2) 墜落時保護用  
帽体材質 FRP

耐用年数(5年間)  
表示



### ③災害事例の水平展開

#### 1) 保護具着用基準の見直しの事例

#### (ii) 耐切創手袋の見直し

昭和ファインセラミックス(株)での微傷及び軽微な切創災害 各1件発生



a. 一斗缶の缶切り作業での災害



b. WAインゴットの大皿敷詰め作業での災害

## ③災害事例の水平展開

### (ii)耐切創手袋の見直し

- a. 一斗缶の缶切り作業の禁止と切断作業をするときは耐切創手袋を着用することを決めた。
- b. WAインゴットの大皿敷詰め作業では、耐切創手袋を何種類か購入し使用テスト実施。現在、耐切創手袋を使用中。保護具着用基準の見直しをおこなった。

# ③災害事例の水平展開

## (ii)耐切創手袋の見直し

### b. WAインゴットの大皿敷詰め作業

耐切創手袋



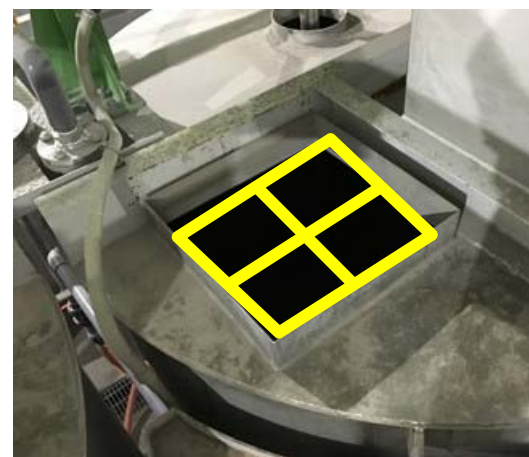
耐切創手袋＋革手袋使用





# ③災害事例の水平展開

## 2) 安全リスクの低減 転落防止 原料タンク、A微粉淘汰管の転落防止



各蓋に転落防止  
カバーの設置



## ④ 工程異常報告書の活用

### 工程異常報告書とは・・・

工程や設備のトラブル(異常・故障)が発生したとき、発生状況から、その原因と対策までの流れを1枚にまとめた報告書

## ④工程異常報告書の活用

### (事例) 攪拌機パイプ巻込まれの工程異常発生

#### (発生状況)

洗浄槽底に製品が沈降していないか確認のため、バブリング用パイプを入れたところ、パイプが攪拌機に巻き込まれた。この作業は通常しない作業で、前回の製品の品質不具合で沈降していないか確認するためおこなった。

#### (原因)

- ①攪拌機を停止すると製品が沈降してしまうと思い、停止させなかった。
- ②回転速度が現状に合っているかも確認しなかった。

## ④工程異常報告書の活用

### (対策)

- i) 作業時は、攪拌機を停止する。(再確認)
- ii) 非定常作業を行うとき、事前に上長に相談・確認する。
- iii) 安全装置の取り付け(次頁)
- iv) その他、攪拌機を運転時のリスクの水平展開

## ④ 工程異常報告書の活用

### (1) 安全装置の取り付け



蓋にセンサー設置



パイプ置き場にセンサー設置

2つのセンサーが連動し攪拌機が停止

## ④ 工程異常報告書の活用

### (2) ポンプで製品を抜く際、ポンプの巻き込まれ対策



半割れ治具を図のようにポンプの配管と一緒に入れ  
ぐらつきを無くし、攪拌機への巻き込まれ防止

## ⑤安全教育

- 粉じん作業特別教育
- 禁札取扱者教育
- 熱中症予防教育

昭和電工セラミックス(株)発行の保安資料にて

- ノンテクニカルスキル教育(2018年スタート)  
昭和電工セラミックス(株)と合同

- 無機安全交流会  
無機事業の事業所、グループ会社が集まる

## ⑤安全教育

### ハンテクニカルスキル教育

2月 アンケート実施

6月 KKマッピング作成

8月 ハンテクニカルスキル教育(管理職)

11月 ハンテクニカルスキル教育(一般職)

今年の予定

ハンテクニカルスキル向上教育

来年の予定

KKマッピングによる調査



# ⑤安全教育

## ノンテクニカルスキル教育(2018年スタート) 昭和電工セラミックス(株)と合同開催



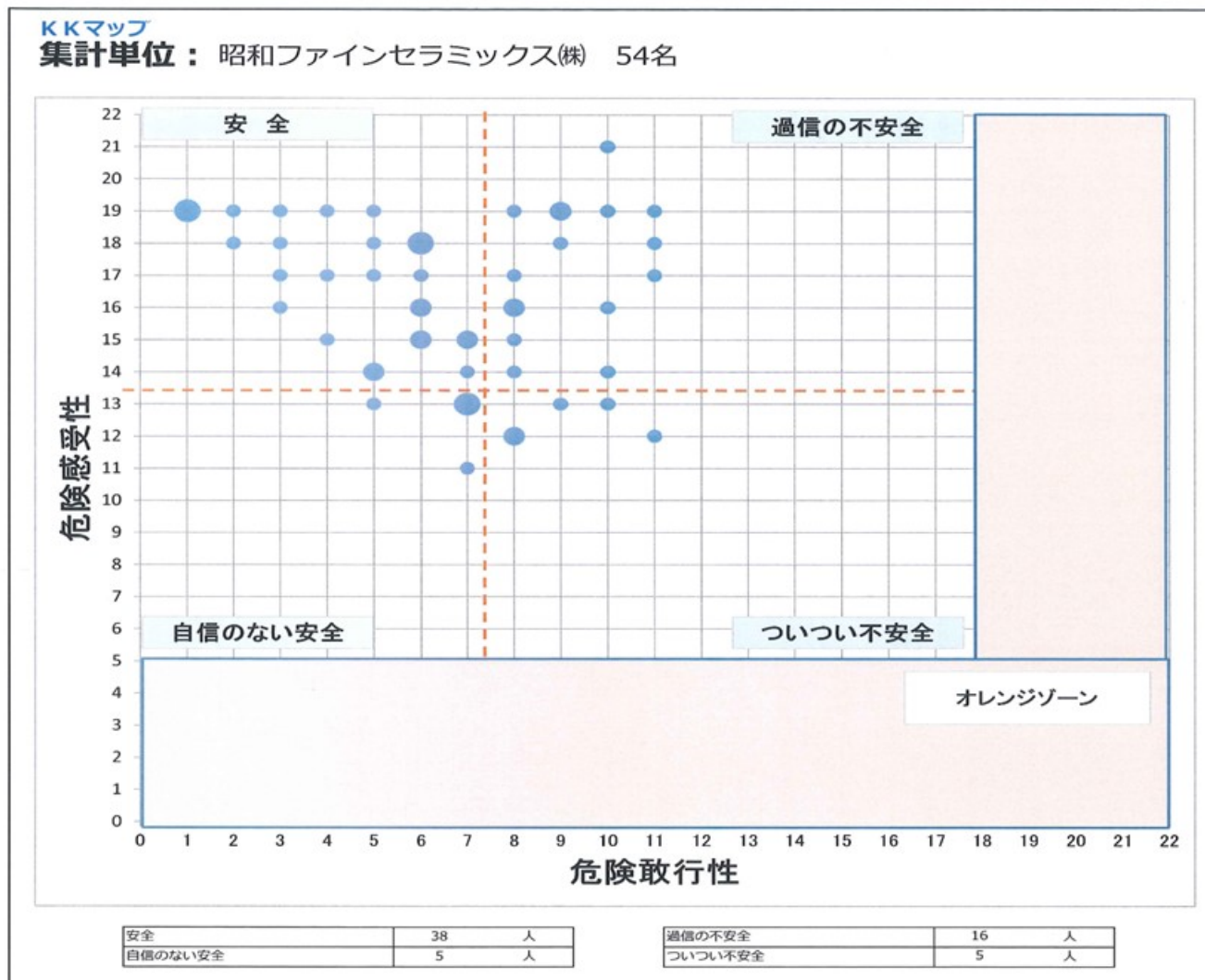
管理職対象



一般職対象

# ⑤ 安全教育

## KKマッピング 危険感受性vs危険敢行性



# 目次

- 1.会社紹介
- 2.背景 安全成績と安全管理体制
- 3.安全活動
4. 衛生・健康管理活動  
昭和電工セラミックス(株)と一体で活動
- 5.まとめ

## ①健康診断

定期健康診断：春と秋 年2回  
特殊健康診断

## ②メンタルヘルス

ストレスチェックシート  
春健康診断時に提出

## ③ 夏季特別健康相談

生活面(食事、睡眠、疲労感)を重点とした  
産業医面談:心身両面の健康をサポート

<対象者>

- ・長時間残業者

：1か月平均 ライン系30H スタッフ系40H

- ・単身赴任者(希望者)

- ・健康上の要保護者

<内 容>

疲労度チェック、血圧測定及び問診による  
産業医面談

## ④労働時間適正管理

所属長によるヒアリング(健康管理センター報告)

: 残業1か月30H以上を対象

<ヒアリングシート>

労働時間適正管理ヒアリングシート

年 月 日記入

所 属	面談対象者		面談者	
勤務期間	2017年 1月16日 ~ 2017年 2月15日		時間外労働	所定外労働時間 : _____ H
現在の仕事について		チェック欄	ヒアリング内容/今後の対応 *該当する項目のみ記入	
1. 業務がとて忙しい				
2. 残業や休日出勤が多い				
3. 解決が難しい課題を現在抱えている				
4. 自分の能力以上の課題が課せられている				
5. 部署や仕事の役割が変更となった				
6. 業務の進め方が自分なりにできていない				
7. その他				
健康管理チェック			チェック欄	備 考
1. 最近 身体がだるく、疲れやすい				
2. 最近 頭が重くなったり、頭痛がする				
3. 最近 首や肩がこっている				
4. 最近 腰部が痛くなったり、不快感がある				
5. 最近 食欲がない				
6. 最近 めまいがしたり、フラフラすることがよくある				
7. 最近 胸を締め付けられるように感じる				
8. その他の症状				
※必要に応じ、健康管理センターで面談・診察いたしますので、ご連絡をお願いいたします。				
労働時間適正管理 指導内容 (面談者コメント)				
備 考 (総務への連絡事項など)				

※ご記入頂いた内容は、適正労務管理・健康管理の目的以外では使用いたしません。

## ⑤健康だより 健康管理センター発行 各種関連テーマのタイムリーな発信

<2018年>

健康だより<No.>	健康だより<タイトル>	資料
2018-No.1	花粉症の治療・デンタルケア特集	 健康だより18-1花粉症治療薬・デンタル(塩尻).pdf
2018-No.2	ストレスチェック結果、こころとからだ	 健康だより18-2ストレスチェック・心と体).pdf
2018-No.3	世界禁煙デー・禁煙週間特集	 健康だより18-3世界禁煙デー.pdf
2018-No.4	アルコール飲酒、こころとからだ	 健康だより18-4飲酒・メンタル.pdf
2018-No.5	インフルエンザ、風疹	 健康だより18-5インフル風疹.pdf
2018-No.6	禁煙・メンタル	 健康だより18-6禁煙・メンタル.pdf

# 目次

- 1.会社紹介
- 2.安全成績と安全管理体制
- 3.安全活動
- 4.衛生・健康管理活動
- 5.まとめ



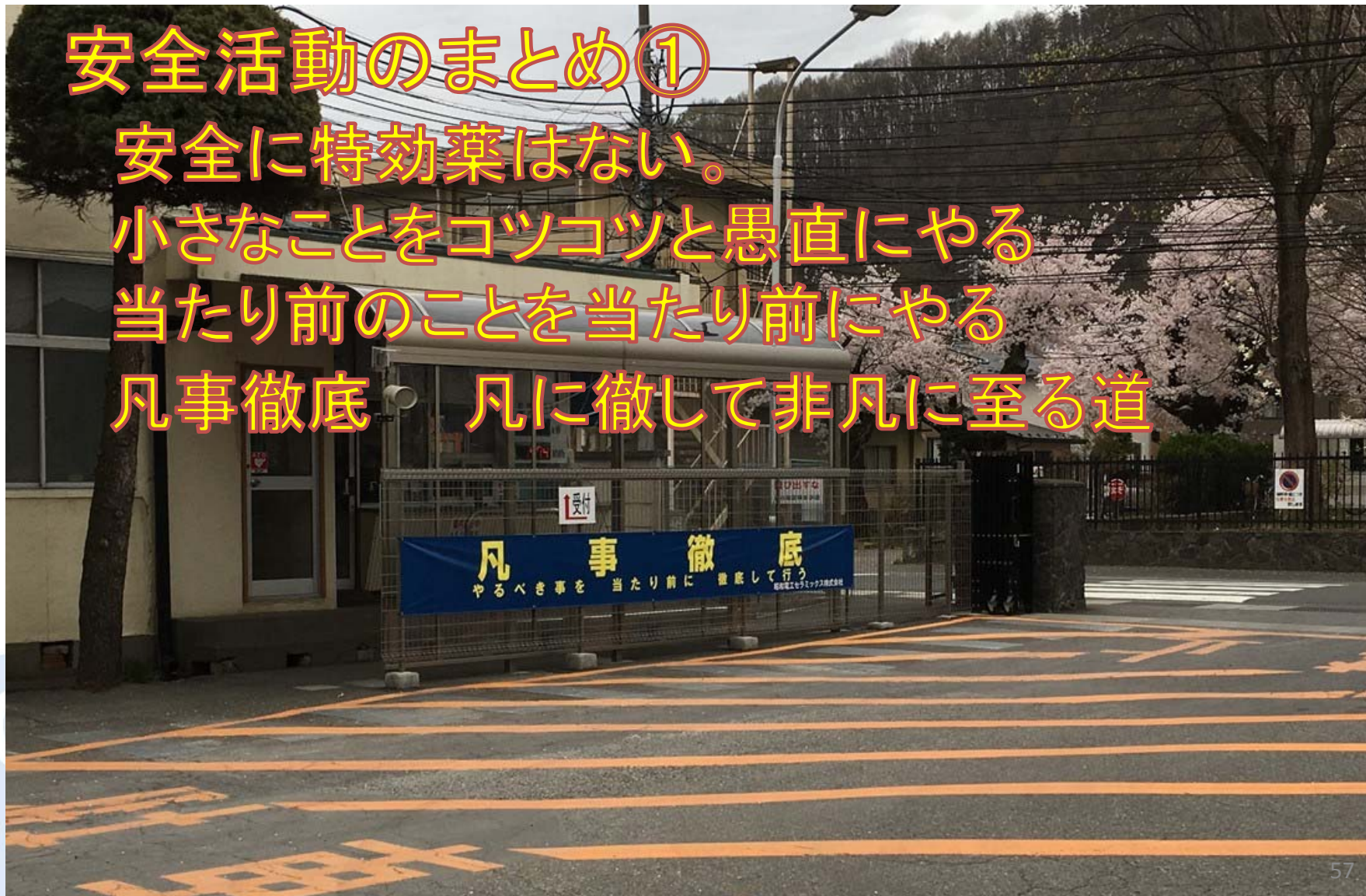
## 安全活動のまとめ①

安全に特効薬はない。

小さなことをコツコツと愚直にやる

当たり前前のことを当たり前前やる

凡事徹底 凡に徹して非凡に至る道



# まとめ

安全活動のまとめ②  
安全とコンプライアンスは  
事業継続の基盤である。

研削材発祥  
の地の写真

塩尻工場  
研削材発祥の地  
岸本泰延書

創業五十周年記念

『安全・安定操業の実現』『RCの強化、コンプライアンスの徹底』の方針を掲げ、今後も継続して事業活動に取り組めます。

ご安全に！