株式会社レゾナック・オートモーティブプロダクツ
関西事業所

安全＋安心

活動と文化醸成について

ご安全に！

日化協安全シンポジウム
2025年9月3日

RESONAC

目　次

RESONAC

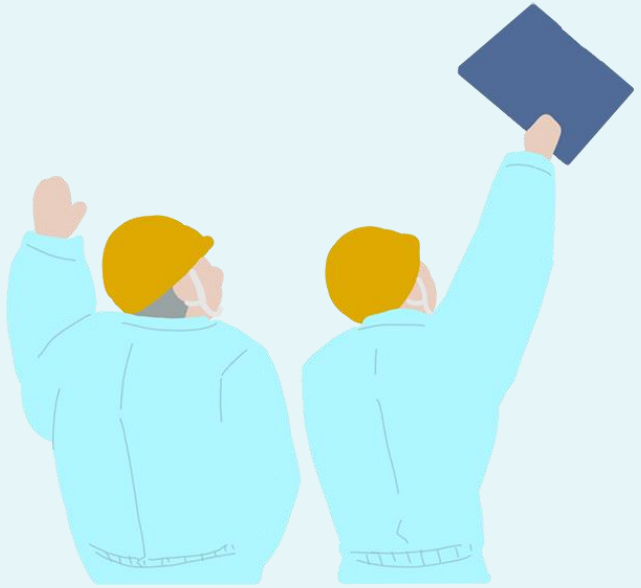
1. 会社概要

2. 安全ポリシー

3. 過去の労働災害

4. 安全の取り組み

5. 最後に（私たちの目指す姿）



AGENDA

©Resonac Corporation All Rights Reserved.

目　次

RESONAC

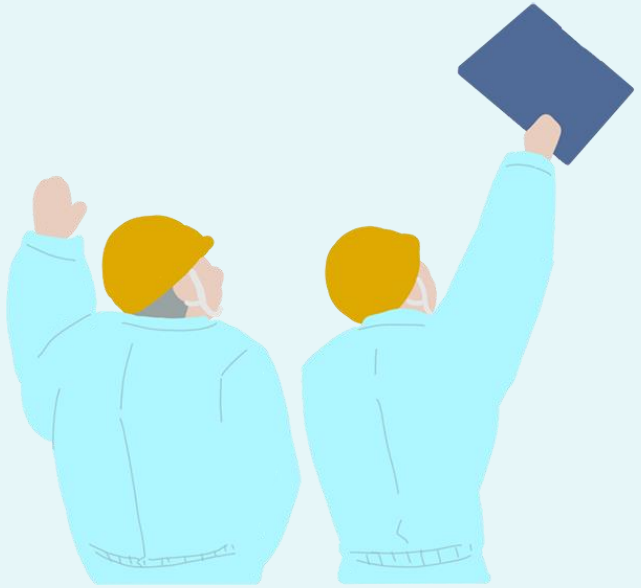
1. 会社概要

2. 安全ポリシー

3. 過去の労働災害

4. 安全の取り組み

5. 最後に（私たちの目指す姿）



AGENDA

©Resonac Corporation All Rights Reserved.

RESONAC

RESONAC
Chemistry for Change

日本の化学メーカーとして培ってきた良さを活かしつつ
グローバル企業の高度な経営手法を取り入れることで
様々な社会課題を解決する
「世界トップクラスの機能性化学メーカー」を目指す

Purpose 存在意義

化学の力で社会を変える

先端材料パートナーとして時代が求める機能を創出し、
グローバル社会の持続可能な発展に貢献する

Values 私たちが大切にする価値観

- プロフェッショナルとしての成果へのこだわり
- 機敏さと柔軟性
- 枠を超えるオープンマインド
- 未来への先見性と高い倫理観

「日本発の世界トップクラスの機能性化学メーカー」

世界で戦える会社	持続可能なグローバル社会に貢献する会社	国内の製造業を代表する共創型人材創出企業
ワールドクラスの事業競争力と収益力	イノベーション力と事業開発力	共通の価値観を持つ競争力のある人材の育成力

©Resonac Corporation All Rights Reserved.

1. 会社概要（株式会社レゾナック-事業セグメント）

RESONAC

その他

8%

ライフサイエンス など

再生医療等製品の製法開発・受託製造
体外診断用医薬品 等

半導体・電子材料

32%

半導体前工程材料
ガス製品、研磨材料、高純度溶剤 等

半導体後工程材料
封止材料、銅張積層板
ダイボンディング材料
感光性フィルム 等

デバイスソリューション
ハードディスクメディア
SiCエピタキシャルウェハ
化合物半導体 (LED) 等

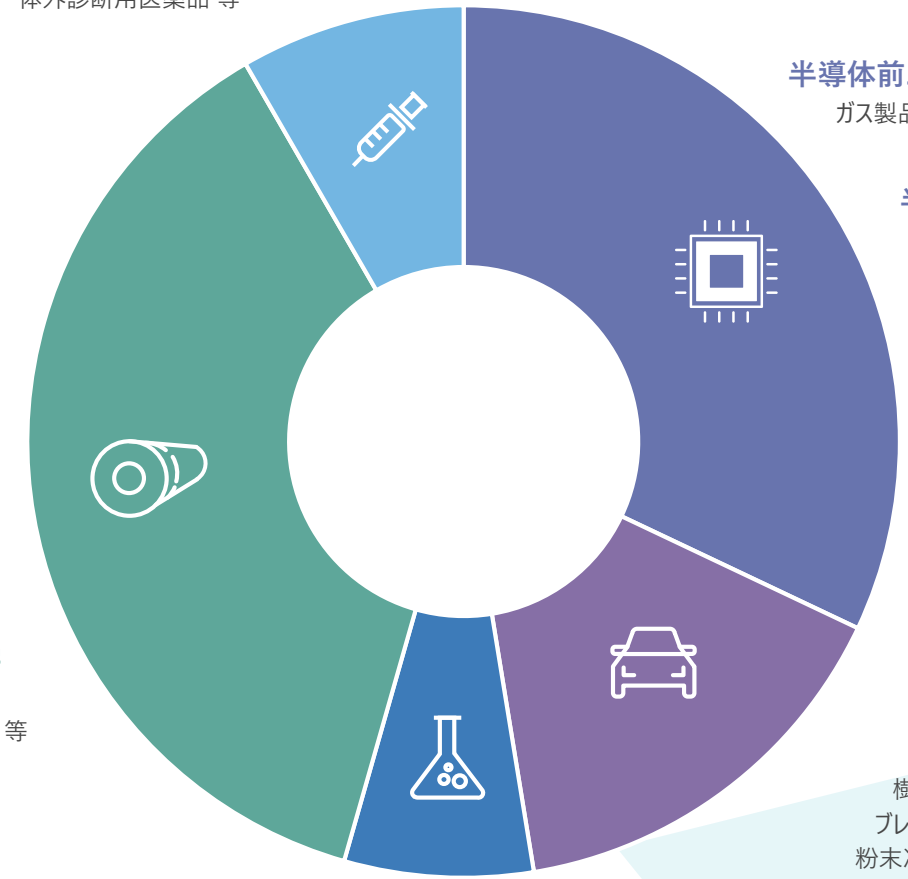
ケミカル

37%

黒鉛電極

化学品
産業ガス
基礎化学品 等

石油化学
オレフィン
有機化学品 等

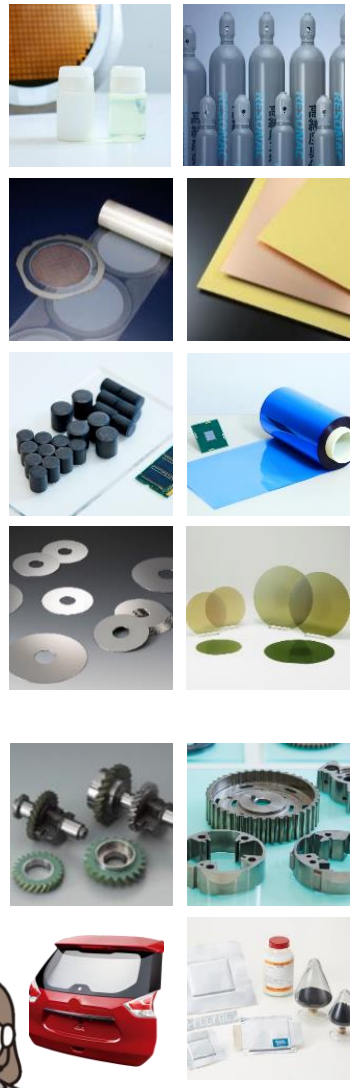


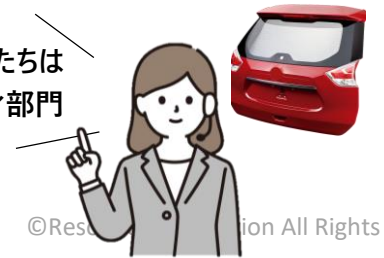
モビリティ

15%

自動車部品
樹脂成型品
ブレーキパッド
粉末冶金製品 等

リチウムイオン電池材料
ラミネートフィルム、導電助剤
カーボン負極材 等





イノベーション材料

7%

機能性化学品 (樹脂材料 等)、セラミックス
アルミニウム機能部材、コーティング材料 等

©Resonac Corporation All Rights Reserved.

1. 会社概要（レゾナック・オートモーティブプロダクツー目指す姿）

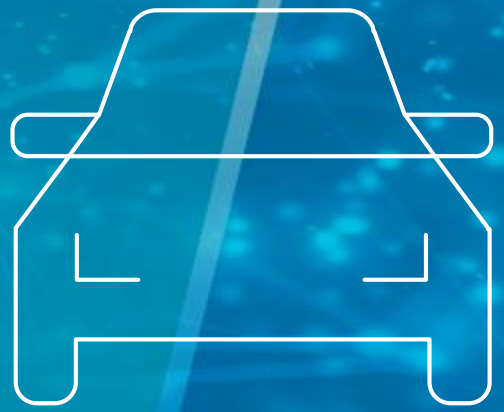
RESONAC

モビリティ部門

CASE、特にxEVの進展に伴い、
当社の軽量化、電動化、熱制御技術など、
次世代自動車に求められる製品・技術開発に注力しています。

株式会社レゾナック・オートモーティブプロダクツ

株式会社レゾナック・オートモーティブプロダクツでは、
市場のニーズや環境に配慮した材料技術、工法開発により、
軽量かつ高付加価値の製品を提供しています。
レゾナックグループの広範な情報ネットワークを活用し、
自動車業界のニーズを発掘し、積極的な樹脂化提案を実現。
開発・設計から生産・品質保証まで一貫した体制で、
お客様と共に未来の創造を目指しています。



RESONAC
Chemistry for Change

RESONAC AUTOMOTIVE PRODUCTS
CORPORATE PROFILE

1. 会社概要（株式会社レゾナック・オートモーティブプロダクツ）

RESONAC

社　名	株式会社レゾナック・オートモーティブプロダクツ
設　立	1974年7月

資本金	4億円
本社所在地	福岡県田川市大字糒2320番地

九州事業所

関西事業所(石川)

関東事業所

RESONAC AUTOMOTIVE PRODUCTS
CORPORATE PROFILE

©Resonac Corporation All Rights Reserved.

1. 会社概要　(主要製品)

モビリティ

RESONAC

エンジン吸気系部品

【製品名】インテークマニホールド
【特　徴】850t横型成形、樹脂化により表面粗さ改善
分割成形(３ピース)後振動

バッテリー冷却系部品

【製品名】ファンケース
【特　徴】大物への精密金型・成形技術の応用
外観検査、後加工の自動化

住設関連部品

【製品名】次亜塩素酸水生成部品
【特　徴】樹脂金属接合技術により、Oリングなしで気密性を担保
金型内完成のため品質安定

MAIN PRODUCTS

©Resonac Corporation All Rights Reserved.

目　次

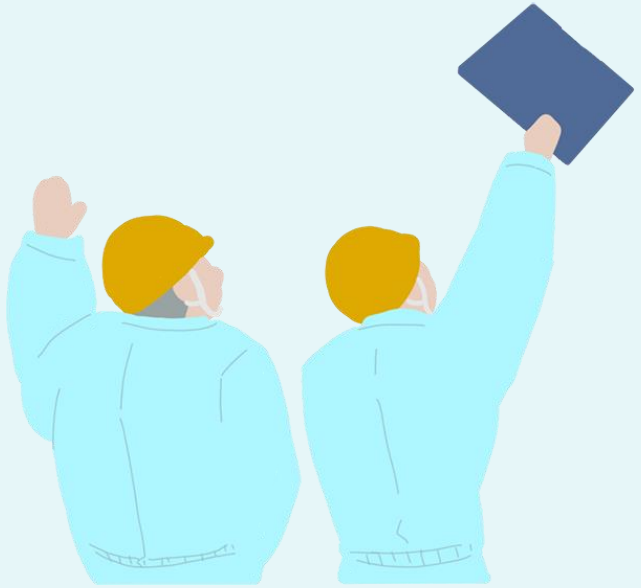
1. 会社概要

2. 安全ポリシー

3. 過去の労働災害

4. 安全の取り組み

5. 最後に（私たちの目指す姿）



AGENDA

©Resonac Corporation All Rights Reserved.

2. 安全ポリシー

RESONAC

安全衛生方針

ONE TEAM

OUR SAFETY COMMITMENTS

安全と健康の確保が最重要課題であることを認識し

全ての従業員が安全衛生活動向上のために行動すること

により災害ゼロを目ざします！

当時、私たちが追い求めていたのは売上最大化

「安全は慣習に学べ」現場の智恵を信じてきた

業績が伸びれば社員の生活も豊かになる
それが“従業員の幸せ”だと考えていた

そして迎えた、２０００年

私たちは、大きな**壁**にぶつかった

会社の統合 ― それは**価値観**の統合でもあった

戸惑い、試行錯誤、問い直し

安全とは何か　文化とは何か
守るとはどういうことか

安全という言葉の意味を幾度も再定義し
安全文化を築いてきた、私たちの足跡

目　次

RESONAC

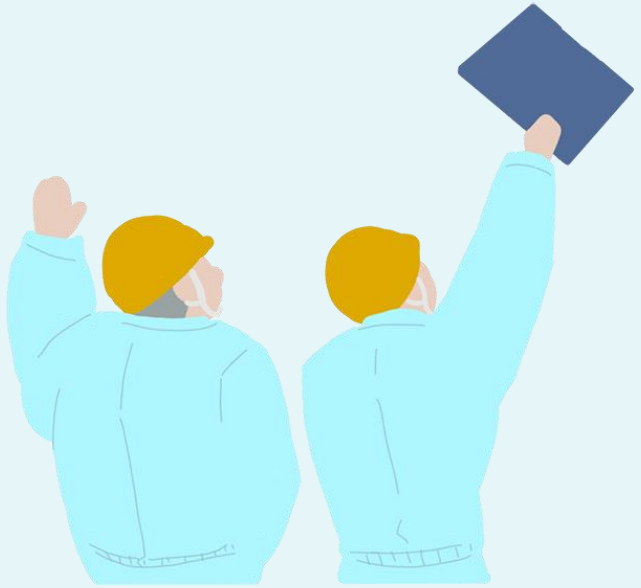
1. 会社概要

2. 安全ポリシー

3. 過去の労働災害

4. 安全の取り組み

5. 最後に（私たちの目指す姿）



AGENDA

©Resonac Corporation All Rights Reserved.

3. 過去の労働災害（休業災害発生時の状況）

RESONAC

平野化学 1938

安全より
生産優先

TPM活動(※)を始めたものの、
社内の抵抗や**外的要因**に
よりなかなか**定着せず停滞…**

(※)TPM：Total Productive Maintenance
「全員参加の生産保全」

新神戸プラテックス 2000

やりすぎ
ではないか

こんな規則は
窮屈だ！

大企業に統合され、**異なる**
価値観と文化に直面！
厳しい**安全基準**では昔のや
り方が通用せず苦しむ

2010
休業災害
発生

日立化成オート 2016

ベテランのあの人が、まさかこんな
痛ましい事故にあうなんて・・・

ショック

左掌裂傷(30針)という休業災害が発生
強い安全意識があれば**防げたという後悔**・・・
と誓う

二度と休業災害を発生させない！

安全扉を閉めた状態で成形機上部から手を入れて被災
危険源(金型)に手が届いてしまう設備であった

当時の現場の
雰囲気

ネガティブ

現場の抵抗や軽視

今までどおりでいいでしょ
忙しいから後回し

一時的な取り組み

どうせ続かないでしょ
キャンペーン活動かな

無関心と他人事化

自分には関係ない
怒られないためにやる

受動的な管理者

数字が先でしょ
現場に行く暇がない

3. 過去の労働災害（休業災害発生時の状況）

RESONAC

この休業災害の原因は、
売上・効率至上主義の
経営体質にありました

これを猛省し、経営者が
自身の過ちを認め

従業員への感謝と敬意
そして何よりも安全が最重要

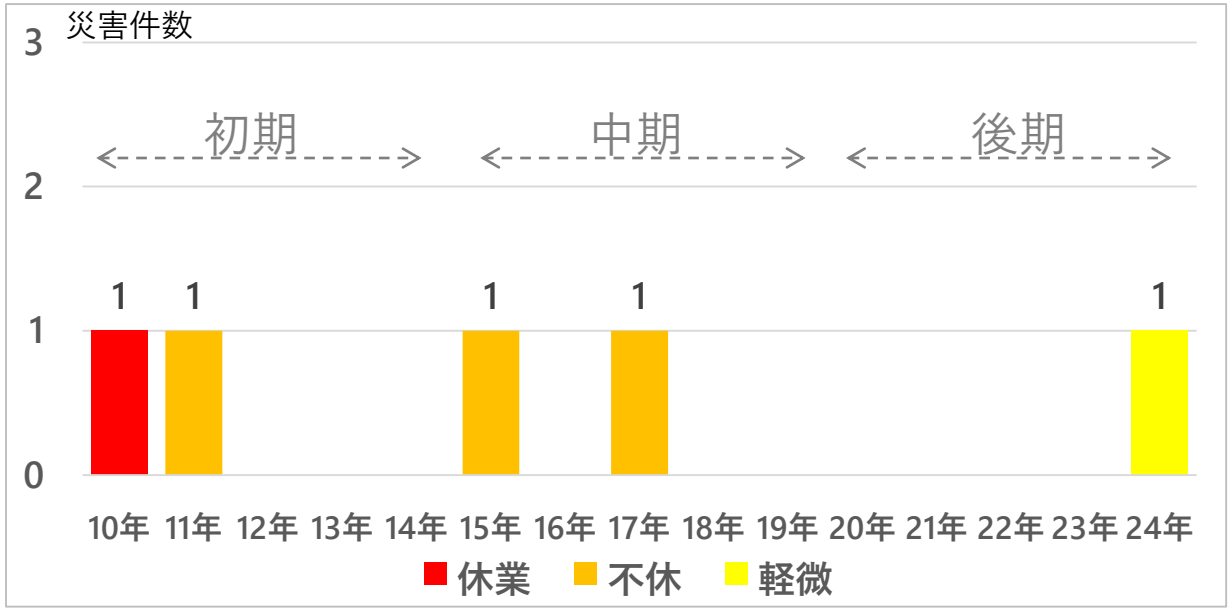
とにかく安全教育に注力
仕切り直すことで文化・風土の変革

©Resonac Corporation All Rights Reserved.

3. 過去の労働災害（災害状況）

RESONAC

過去15年間の災害発生状況



■省察
・15年前に休業1件を発生

■原因
・従業員からの困り事抽出不足⇒対話不足
・管理監督者の安全配慮不足⇒教育不足
・従業員への安全教育不足⇒教育不足

■対策・取組み
・管理監督者層の安全意識の向上
・従業員への教育強化
・安全対話巡回による困り事の吸い上げ

No.	発生日	災害分類	部位 / ケガの程度	災害の概要
1	2024/06/29	軽微	眉間 / 打撲	サンプルを取る為に屈んだ際に眉間を設備に衝突
2	2017/12/03	不休	肋骨 / ヒビ	製品水没試験機からワークを取り出した時に肋骨骨折
3	2015/06/22	不休	右足 / 骨折	溶着治具の交換中に治具を右足に落下
4	2011/11/21	不休	頭部 / 裂傷	設備の点検中に頭を取り出し機に衝突
5	2010/12/09	休業	左手中指 / 裂傷・ヒビ	設備トラブル時に指を金型に挟まれ

ACCIDENT RECORD

©Resonac Corporation All Rights Reserved.
©Resonac Corporation All Rights Reserved.

目　次

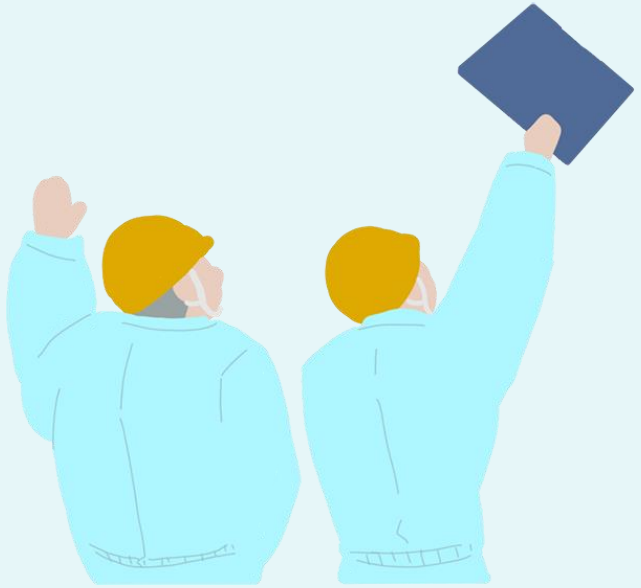
1. 会社概要

2. 安全ポリシー

3. 過去の労働災害

4. 安全の取り組み

5. 最後に（私たちの目指す姿）



AGENDA

©Resonac Corporation All Rights Reserved.

RESONAC

労使一体での労働安全衛生活動

安全とコンプライアンスは全てに優先する！

01	安全	所長・労使・管理職による職場巡回
02	防災	災害事例の周知 類似設備点検、対策
03	衛生	作業環境区分Ⅰの維持・継続
04	日常活動	ヒヤリハット, KYT, 定期的交通安全教育
05	働き方改革	時間外労働削減 有給休暇取得率向上

変えてきた文化、変わってきた風土

従 来	以 降
服従型**トップダウン**	対話型**ボトムアップ**
失敗を責める**叱責型**	改善を褒める**称賛型**
「しなさい」の**受動型**	「やります」の**能動型**
単発型教育	**継続**型教育

過去の反省から、教育と対話を重点に活動を実施

©Resonac Corporation All Rights Reserved.

4. 安全の取り組み

RESONAC

とにかく対話！ 事業所トップ安全巡回

毎月実施

安全対話巡回の様子

何をした？

- 従業員への積極的な**声掛け**
- **対話形式**で日頃の**困りごと**を吸い上げ
- 妥協を許さないリスクの**徹底排除**

変化は？

- 「安全最優先」という**メッセージ**が強く**伝わった**
- **対話**により**現場のニーズ**に即した改善が進んだ
- ヒヤリハットが減少し**働きやすい職場**に変わった

指摘改善表(抜粋)

NO	指摘の分類 classification of findings	危険箇所 dangerous location	KYT方式で説明 Caption with KYT	
			状態・行動 condition,state/action	事故の型 type of the accident
1	(設備点検表、表示、教育資料/内容等に問題がある)	場所/place：11号機	(状態/condition,state) 各台車のストッパーが無い。(マットも剥がれている)	激突され/Crushed
			(行動/action) 台車が自走し、歩行者に衝突する	傷病の種類 type of injury
		着眼点ﾃﾞ viewpoint P.72 9)		打撲
3	1、本質安全化 Promotion of inherent safety	場所/place：11号機	(状態/condition,state) 充電プラグを強化グリップ式または取っ手付きへ変更して下さい。	感電/Electric shock
			(行動/action) コードを掴んで抜くことを繰り返すうちにコードに負荷がかかり、配線が損傷することがある。	傷病の種類 type of injury
		着眼点ﾃﾞ viewpoint P.37 20)		感電火傷

年間60件の職場改善を実施

危険個所だけでなく、グッドポイントもしっかり伝えます

ACTIVITY EXAMPLES

©Resonac Corporation All Rights Reserved.

4. 安全の取り組み

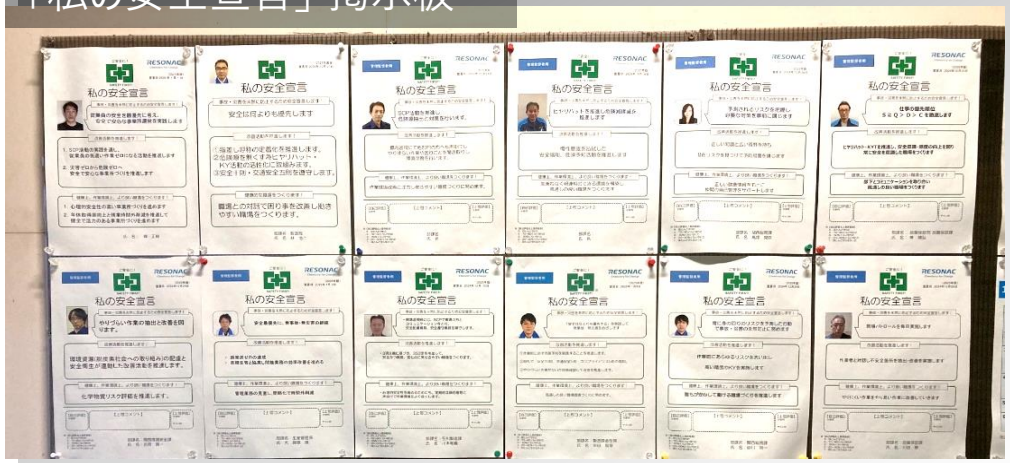
RESONAC

私たちの誓い

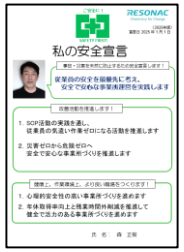
課題

・安全は**会社や管理者の責任**と考えがち
・行動につながる**意識の変化**まで促せていない

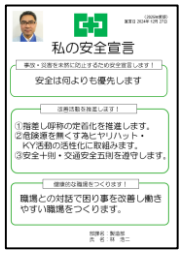
「私の安全宣言」掲示板



事業所長の安全宣言



製造部長の安全宣言



効果

・全従業員の安全宣言を掲示し、**相互で啓発**
・リーダー層が安全を**率先垂範**するように**なった**

ヒヤリを改善のチャンスへ

課題

・言わない、伝えないが**当たり前**
・**同じような失敗**や危険が起こる

KYT訓練例

ヒヤリハット改善例

毎月実施

みんなの気付きを即改善することで
着実に安全職場を築いてきました

効果

・危険を**伝える習慣**が身に付いた
・お互いに**声をかけあう風土**に成長

ACTIVITY EXAMPLES

©Resonac Corporation All Rights Reserved.

RESONAC

能動型共創！部門を超えたミーティング

何をした？

- 作業のリスクついて**共有**
- 部門の枠を越え、**誤解や見落とし**の相互確認
- **異なる視点**による気づきの意見交換

変化は？

- リスクを低減する**協力体制**が機能
- **誤解**や**見落とし**が激減した
- 気づく**感性**が生まれやすくなった

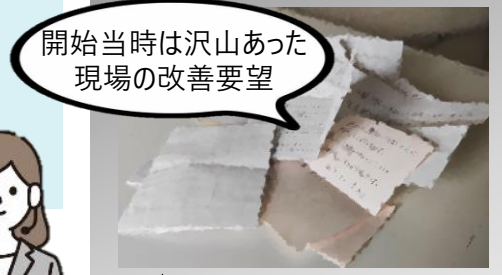
日々の対話の中で課題が共有・解消される文化が定着した成果です

毎日実施

チームミーティングの様子

笑顔の職場を共に創っています

職場の雰囲気



意見があればすぐに対応！

ACTIVITY EXAMPLES

©Resonac Corporation All Rights Reserved.

4. 安全の取り組み

RESONAC

設備導入時　私たちの習慣：「使いやすさ・効率」だけでなく、「**もしもの時に、どうなるか**」をシミュレーションする！

能動型共創！

リスクアセスメントを実施　これは普通のこと

想定される災害・事故**リスク**を洗い出し
作業環境、設置場所、作業者との関係も含めて評価

＋

現場との対話型チェック　ここを徹底！

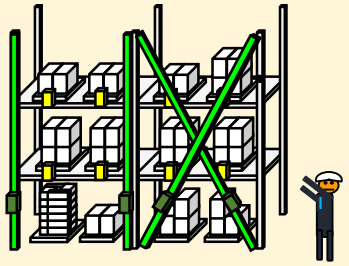
実際に設備を使う人たちと一緒に「**怖さ**」を共有
マニュアルや計画では見えない**現場の目線**を取り入れる

落下防止は必要だけど既製品がない
自作しようとしたら、どんなアイデア？

ラック同士の連結
とアンカー固定は
当然のことだよね！

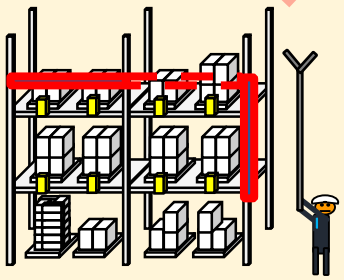
最近、地震が多いし、
収納物の落下防止・・・
これも対策しておきたいね！

クロスベルト式は？



→作業性が低下する

ロッド式は？

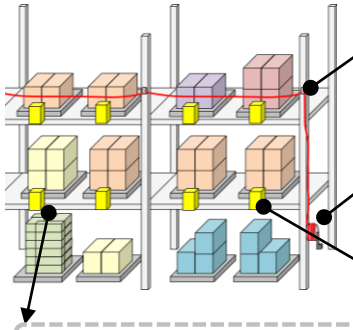


→開閉操作時に首や腕等
身体的負担が大きい

釣りのリール
活用できない？

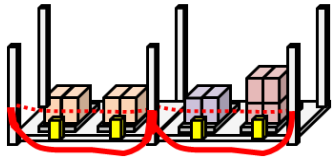
部門横断チームで対話

オリジナル
ワイヤー式は？

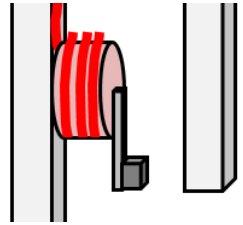


対話から
生まれたアイデア

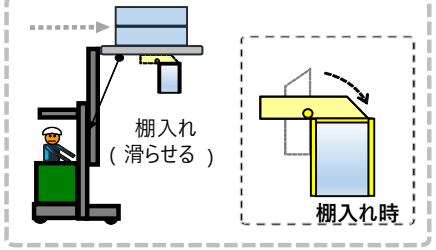
ワイヤー巻取装置で落下防止ワイヤーを緩めてたるませ、棚出し時の動線を確保

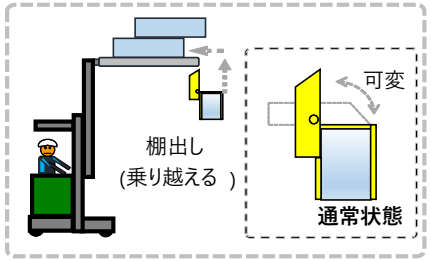


3段目の落下防止ワイヤー



ワイヤー巻取装置
（地上で操作）





DISASTER PREVENTION

©Resonac Corporation All Rights Reserved.

4. 安全の取り組み

RESONAC

能動型共創！

安全が「教えられるもの」から現場作業員1人
ひとりが「考えて工夫するもの」へと変わりました

何をした？

- 荷物の転落を防ぐ**物理的な障壁**を設置
- 振動でも**荷が動かない**よう、安全性を強化
- **現場との対話**でリスクの潰し込みをした

効果は？

- 能登半島地震の震度5強でも**被害ゼロ**
- **混乱なく**通常どおり事業を継続できた
- 備える文化が**他拠点の意識向上**にも波及

結果として、レゾナックグループ内で開催された
グローバル環境安全発表会で**優秀賞**を受賞

能登半島地震による被害

2024年1月1日（月）
午後4時10分
石川県は震度7の地震に襲われ、多くの市民が被害に遭いました

地震(震度5強)後の倉庫の様子

DISASTER PREVENTION

on All Rights Reserved.

4. 安全の取り組み

RESONAC

安全教育！

形式から本質へ意識を転換するために
トップが学び行動で示すことから始めました

課題

- **慣れているから**大丈夫といった感覚があった
- 危険性の**本質理解**まではできていなかった
- 教育内容に**ばらつき**がありOJT**依存**だった

効果

- 油断や慢心の**抑制**に効果があり**自分事化**できた
- 安全**ルールの**「**なぜ**」が理解されるようになった
- 作業前の不安が**自信**に変わった

安全配慮義務の講習

指差呼称の教育

タグアウト教育の様子

フォークリフトの座学と現地指導

検電器教育の様子

VRを活用した安全教育

EDUCATIONAL PROGRAM

©Resonac Corporation All Rights Reserved.

4. 安全の取り組み

RESONAC

本気の生産保全(TPM)による意識改革

全員参加で工場全体の在り方を変える！

何をした？

- 不安全箇所と不安全行動の**徹底排除**
- **本質安全化**の理解を深める継続教育実施
- 保安監査による事故や災害の未然防止

変化は？

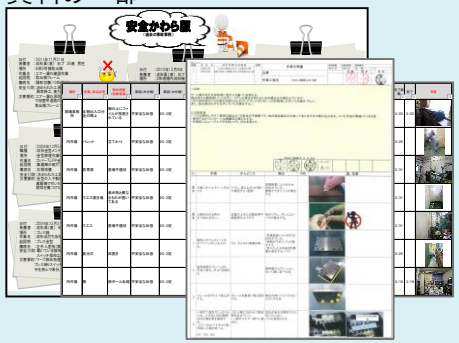
- 設備と安全を守る**責任感と誇り**が芽生えた
- 今では従業員の93%が**自主保全2級を保持**
- 5Sが**自然と習慣**になる職場に生まれ変わった

結果として、TPMで優秀賞を受賞しました！

不安全の徹底排除

- 危険作業の洗い出し
- 作業手順の標準化
- 他事業所事故の横展開
- 現場パトロールの実施

資料の一部



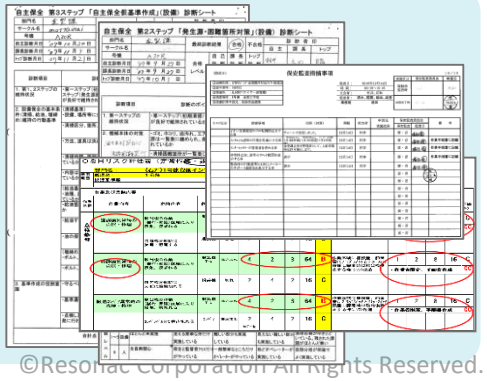
継続教育の実施

- 自主保全士資格勉強会
- OSH-MSリーダー教育
- ISO14001内部監査員教育
- 過去トラの横展開

保安監査の実施

- チーム編成と計画策定
- 評価基準の明確化
- 結果のフィードバックと是正
- 第三者視点の導入

資料の一部



©Resonac Corporation All Rights Reserved.

4. 安全の取り組み

RESONAC

1989年から34年間、従業員の集いの場として役割を果たしてきた食堂休憩室が、働く環境の向上を目的として新しく生まれ変わりました

BEFORE 従業員満足度【1.91】⭐⭐

食堂は従業員が心身を休める空間とし
業務に関する掲示は行っていません

AFTER 従業員満足度【4.78】⭐⭐⭐⭐⭐

愛着を感じられるよう
テーブルからゴミ箱まで
従業員で組み立て
(低予算で実現)

仕事で疲れた時、ホッと
一息つきたい時、仕事の合間
にリフレッシュできる憩カフェを
無料提供

効果

・リフレッシュできる環境で従業員**満足度が大幅に向上**
・仲間とのコミュニケーションが促進される**共創の場**になった

SMILE PROMOTION

©Resonac Corporation All Rights Reserved.

目　次

1. 会社概要

2. 安全ポリシー

3. 過去の労働災害

4. 安全の取り組み

5. 最後に（私たちの目指す姿）

AGENDA

©Resonac Corporation All Rights Reserved.

5.最後に（私たちの目指す姿）

©Resonac Corporation All Rights Reserved.

5.最後に（私たちの目指す姿）

RESONAC

©Resonac Corporation All Rights Reserved.

5.最後に（私たちの目指す姿）

RESONAC

共に創ろう 笑顔の職場☺ 安全ヨシ！

©Resonac Corporation All Rights Reserved.

RESONAC